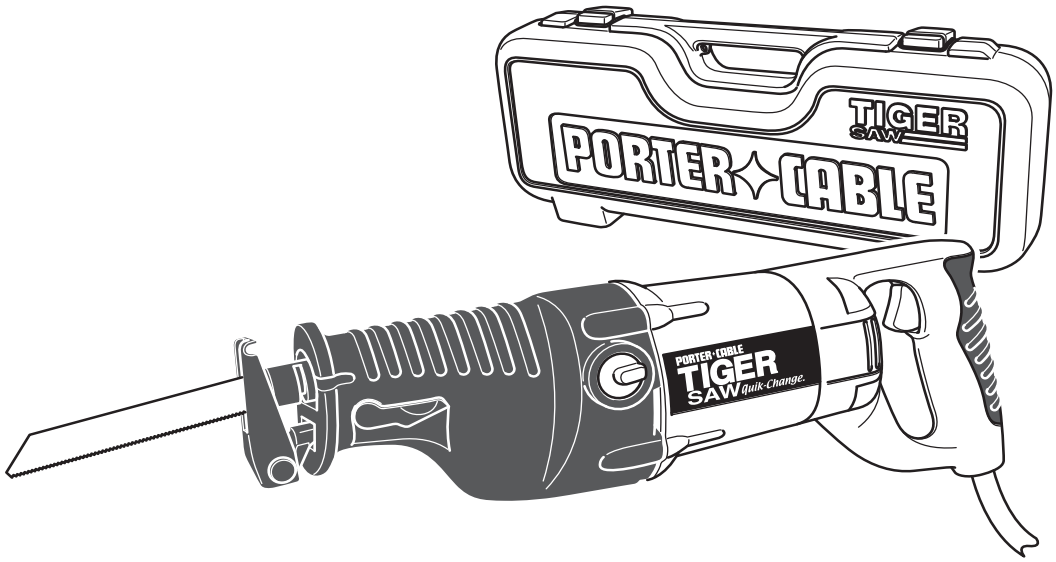
PORTER・CABLE

Asada

環境を守る**親切ツール**

タイガーソー９７４８ 回

取扱説明書



〔 ご使用前には必ず本書をお読みください〕

IM0601

タイガーソー９７４８

安全にご使用いただくために

このたびは、タイガーソー９７４８をお買い上げいただきましてありがとうございます。

- ●この取扱説明書は、 お使いになる方に必ずお渡しください。
- ●ご使用前に必ず本書を最後までよく読み、 確実に理解してください。
- ●適切な取り扱いで本機の性能を充分発揮させ、 安全な作業をしてください。
- ●本書は、 お使いになる方がいつでも取り出せるところに大切に保管してください。
- ●本機を使用用途以外の目的で使わないでください。
- ●商品が届きましたら、 ただちに次の項目を確認してください。
  - ・ ご注文の商品の仕様と違いはないか。
  - ・ 輸送中の事故等で破損、 変形していないか。
  - ・ 付属品等に不足はないか。

万一不具合が発見された場合は、 至急お買い上げの販売店、 または当社営業所にお申し付けください。 （本書記載内容は改良のため、 予告なしに変更することがあります）

警告表示の分類

本書および本機に使用している警告表示は、 ２つのレベルに分類されます。

⚠ 警告	誤った取扱をすると使用者、第三者が死亡又は重症を負う可能性が想定されることを表しています。
⚠ 注意	誤った取扱をすると使用者、第三者が傷害を負う可能性および物的損害のみの発生が想定されることを表しています。

記号

爆発　感電　火災　飛散　取扱説明書　分解禁止　その他

目次

安全にご使用いただくために ・ 警告表示の分類 …… ２
記号 ・ 目次 …… ２
一般的注意事項 …… ３
各部の名称 ・ 仕様 …… ５
別販売品 …… ６
使用方法 …… ７
保守 ・ 点検 …… １１

一般的注意事項

ここでは、 本機を使用するにあたり注意していただきたい一般的な注意事項を示します。
作業要所での詳しい注意事項は、 この後の各章で記載しています。

⚠ 警告

◆火災 ・ 爆発を防止するため作業場所に注意してください。
☆可燃性の液体（ガソリン、シンナーなど）やガスのある場所で使用しないでください。スイッチは開閉時や使用中火花を発することがあります。
◆雨中、湿った場所で作業をしないでください。
◆既設の電線管などの切断には充分注意してください。

☆電気の流れている電線や電線管等にのこ刃が触れると感電の恐れがあります。 壁、 床、 天井等の切断を行う場合は、 充分注意してください。
◆本機は二重絶縁構造であり、 アースは不要です。
☆二重絶縁工具には同じ交換部品を使用してください。
◆電源コードをつかんで運んだり、 電源コードを引っ張って電源から引き抜かないようにしてください。

☆断線やショートをおこし、 発火 ・ 火災の原因になります。
◆濡れた手で電源操作しないでください。
◆絶対に必要な場合を除き、 延長コードを使用しないでください。
☆不適切な延長コードは、 電圧降下を起こし、 異常電流がながれます。 また、 本機の破損 ・ 火災の原因になります。
☆本機に使用する電源コードは３０m以下、 １５A以上、 線径2mm^{2}以上をご使用ください。
◆必ず、 商業電源ＡＣ１００Ｖをご使用ください。
☆変圧器やトランス ・ エンジン発電機等を使用しないでください。
◆使用後、 部品の交換、 掃除、 点検時は必ずスイッチを切ってください。

◆作業中は必ず保護めがねを着用してください。また、ほこりが多く出る場合はマスクも着用してください。
☆切削くず等が飛散し、 失明の恐れがあります。

◆修理技術者以外の人は本機を分解しないでください。
◆本機の改造は絶対にしないでください。
☆異常動作をしてケガをしたり、 本機の故障の原因となります。

◆刃先と障害物の距離が充分ある状態で作業を行ってください。
☆壁などの障害物に刃先が当たって、衝撃でケガをするばかりでなく、本機の故障の原因となります。

⚠注意

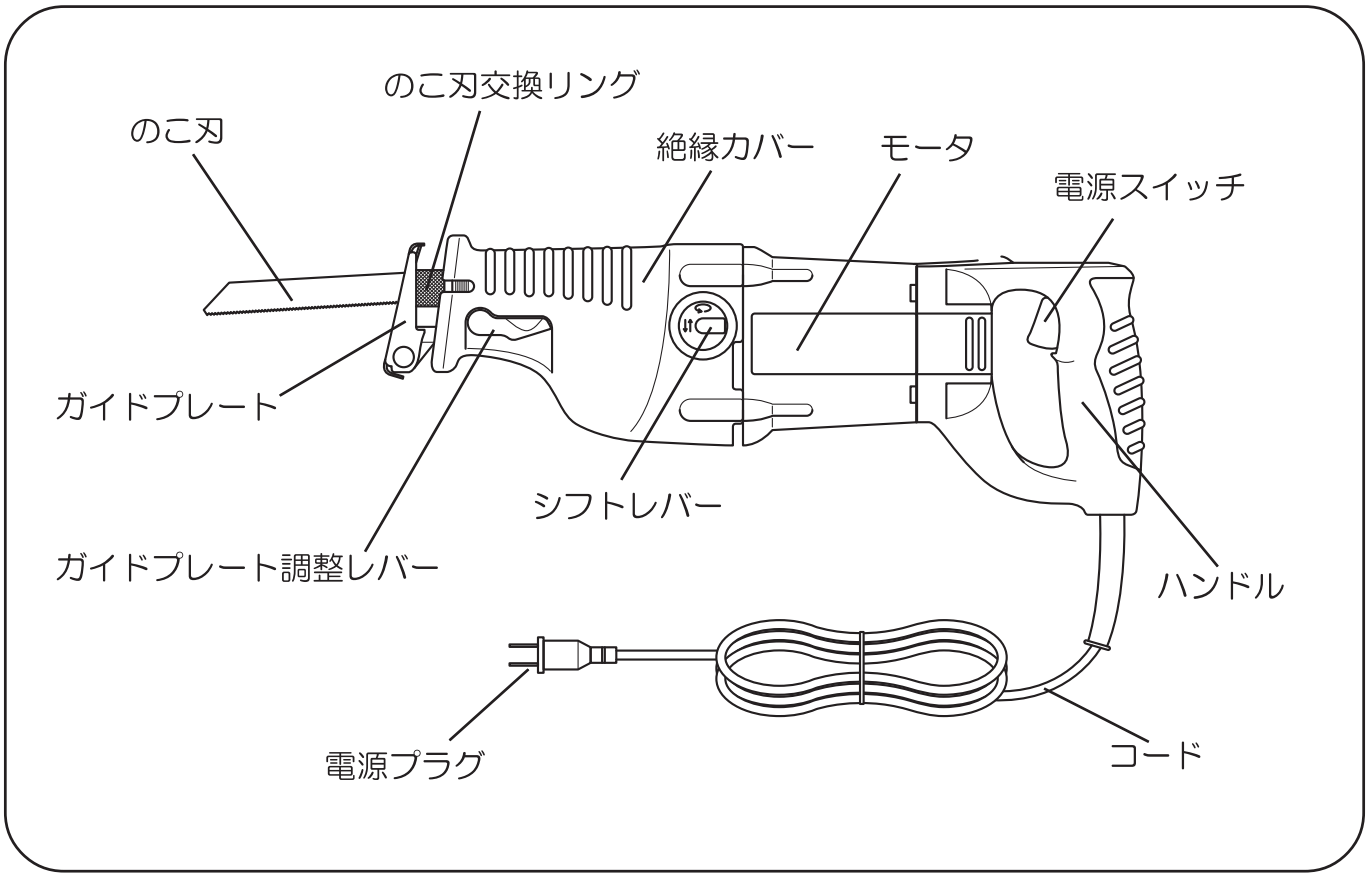
◆取扱説明書を確実に理解してから作業を行ってください。
☆指定された用途以外には使用しないでください。
☆本機の能力を越えた作業はしないでください。 切断能力以上の材料を切断すると、のこ刃が折れやすく危険です。また本機の故障につながります。
◆本機はお子様の手の届かない、 乾燥した場所に保管してください。
◆材料の保持はクランプやバイスを使用して確実に固定してください。
☆不安定な材料は切断中や切断後に倒れ、 ケガをする場合があります。
◆作動中ののこ刃に手や体を近づけないでください。
◆本体をしっかり持って作業をしてください。
◆適した服装で作業を行ってください。

☆ネクタイをつけたり、袖口が開いた服装で作業をすると、機械に巻き込まれケガをする恐れがあります。
◆作業関係者以外は、 作業場所に近づけないでください。
☆特にお子様には充分注意し、 作業場所に近づけないでください。
◆作業台、 作業場所は常に整理整頓に心がけてください。 安全面だけでなく、 作業の能率アップにもつながります。
◆不安定な場所や、 無理な姿勢での作業は行わないでください。
☆足場を固め、 身体の安定を保ってください。

◆ご使用前に、本体の損傷がないか充分点検し、正常に作動するか確認してください。
☆必要に応じて部品を新品に交換してください。
◆のこ刃は純正品をご使用ください。
☆指定外ののこ刃では、 思わぬ事故を招くことがあります。
◆疲れている場合や、病気などで体調がすぐれない場合は、作業をしないでください。
◆機械の手入れは、安全で良い作業ができるだけでなく、寿命のアップにもつながります。
◆本機の異常 （異臭、 振動、 異常音など） に気づいたときは、 ただちに運転を停止し、 むやみに分解せず点検や修理を依頼してください。
☆修理はお買い上げの販売店または弊社支店、 営業所へお申しつけください。
◆本書の 『P１１． 保守 ・ 点検』 に従い、 各部の保守、 点検を行ってください。

各部の名称 ・ 仕様

●各部の名称 （図１）



●仕様

品　　名	タイガーソー９７４８
コードＮｏ.	Ｐ０９７４８
切断能力	パイプΦ１３０mm　材木□２４０mm　軟鋼板ｔ１９mm
使用電源	単相１００Ｖ　５０／６０Ｈｚ
モータ	直流整流子モータ　１０Ａ　１０５０Ｗ
ストローク長さ	２９mm
ストローク速度	０－２２００ｍｉｎ$^{-1}$
大きさ	Ｌ４６０×Ｗ１０５×１７０mm
本体質量	３．９ｋｇ
電源コード	２．５m
オービタル機構	有
収納ケース	収納ケース9746 (P906962)
標準付属品	P12497　のこ刃（鉄鋼用）２０３×１８山 P638516　取扱説明書9748

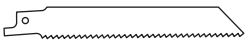
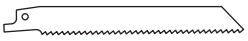
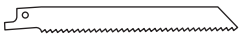
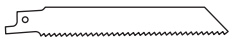
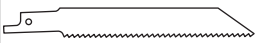
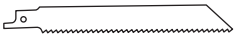
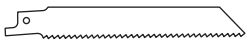
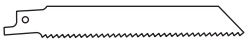
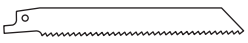
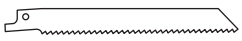
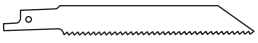
※仕様は予告なく変更する場合があります。

タイガーソー９７４８

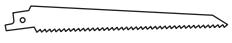
●金属切断用（バイメタル）

	コードＮｏ.	全長(mm)	山数／吋	用　　途
	Ｐ１４０２８	１５０	10	厚肉の非鉄金属、丸棒、アングル、 アルミ鋳物、銅、真鍮、 鋼管（肉厚３mm以上）22mm巾
	Ｐ１４０２９	２３０	10	
	Ｐ１２４７１	２０３	10/14	厚肉の金属 16mm巾

●金属切断用（バイメタル、１９mm巾）

	コードＮｏ.	全長(mm)	山数／吋	用　　途
	Ｐ１２４９４	１５０	10/14	厚肉の非鉄金属、丸棒、アングル、 アルミ鋳物、銅、真鍮、 鋼管（肉厚３mm以上）
	Ｐ１２４９３	１５０	１４	
	Ｐ１２４９５	１５０	１８	厚肉の非鉄金属、丸棒、アングル、 鋼管（肉厚３mm以上）
	Ｐ１２４９６	１５０	２４	薄肉鉄板（肉厚３mm以下）、 電線管（肉厚３mm以下）
	Ｐ１２４９８	２０３	10/14	厚肉の金属
	Ｐ１２４９７	２０３	１８	厚肉の非鉄金属、丸棒、アングル、 鋼管（肉厚３mm以上）
	Ｐ１２４９９	３００	10/14	厚肉の金属
	６１３６３	１００	１８	厚肉の金属、丸棒（Φ３mm以上）、 硬質ゴム
	６１３５８	１５０	１０	厚肉の非鉄金属、丸棒、アングル、 アルミ鋳物、銅、真鍮、 鋼管（肉厚３mm以上）
	６１３５９	１５０	１４	
	６１３６０	１５０	１８	厚肉の非鉄金属、丸棒、アングル、 鋼管（肉厚３mm以上）
	６１３６１	２００	１４	鋼管、アングル
	６１３６２	２００	１８	
	６１４６０	２５０	１４	鋼管、アングル
	６１４６１	２５０	１８	

●特殊目的

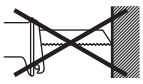
	コードＮｏ.	全長(mm)	山数／吋	用　　途
	Ｐ１４０６５	１５０	６	石こう、メタルラス込石こう、 石こうボード、ＡＬＣ等

使用方法

⚠ 注意

◆のこ刃の交換をする場合は必ずスイッチを切り、 電源プラグを電源より外して行ってください。

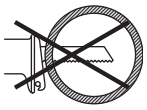
◆のこ刃の交換は、 使用直後などのこ刃、 またはのこ刃交換リングの熱い時は交換しないでください。 火傷の原因になります。



◆本機の能力を超えた作業はしないでください。

☆切断能力以上の材料を切断すると、 のこ刃が折れやすく危険です。

◆刃先と障害物との距離を確認してください。



☆壁などの障害物の間近で作業をするときは、 刃先が障害物に当たらないように注意してください。

◆電気の流れている電線や電線管にのこ刃が触れると感電の恐れがあります。

☆壁、 床、 天井などの切断を行う場合は、 充分注意してください。

◆のこ刃は純正品をお使いください。

☆指定外ののこ刃では思わぬ事故を招くことがあります。

◆残水パイプの切断作業には、 必ず漏電防止コードリールを使用してください。

●のこ刃の取付け ・ 交換

※本製品は、のこ刃の取付け・交換時に工具を必要としません。
（クイックチェンジ機能）

①図２のように、 のこ刃交換リングが見える位置まで　移動させてください。
リングが本体内に入り込んでいる場合は、スイッチを一瞬 「ON」 にして、 交換リングが見える位置まで出してください。

※リングが出たら電源コードを外してください。

②ガイドプレートを前方に倒してください。

③図３のように、 のこ刃交換リングを左いっぱいまで回して、 のこ刃をソーガイドの一番奥まで差し込んでください。

④指を離し、 のこ刃交換リングを元に戻してください

図２．のこ刃交換リングの位置

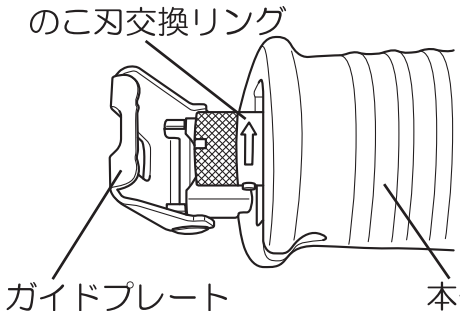
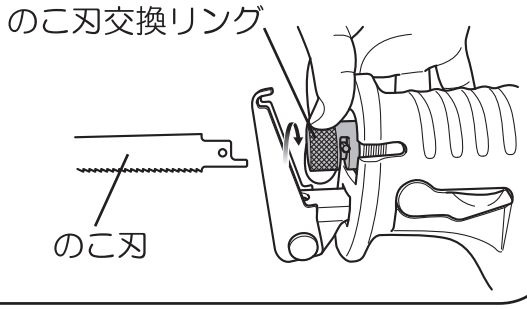
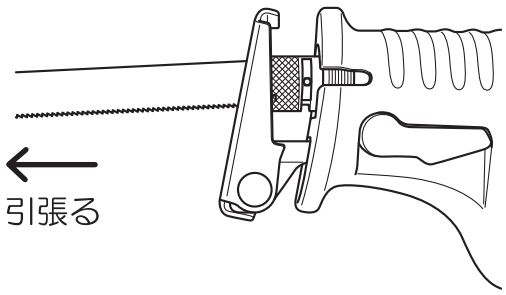


図３．のこ刃の挿入



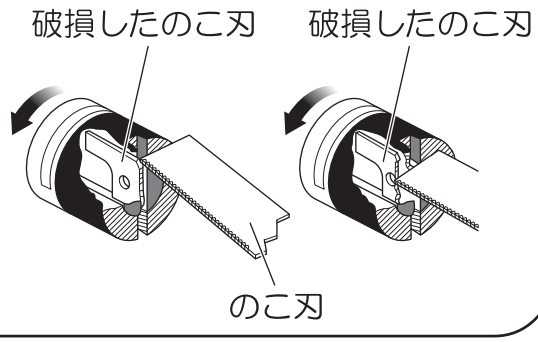
⑤のこ刃を手前に引っ張り、外れないことを確認してください。（図4）

図４．のこ刃取付け確認



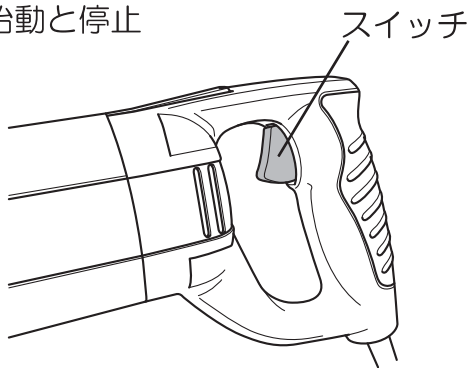
※のこ刃がソーガイドの中で破損した場合は、のこ刃の先端を利用して、取り除いてください。
のこ刃交換リングを左に回しきって、のこ刃の先端で引っかけて、引き抜いてください。（図5）

図５．破損したのこ刃の取出し



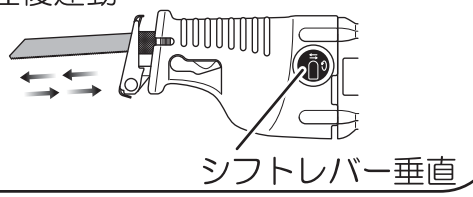
●始動と停止
図６のスイッチを引くと始動し、離すと停止します。スイッチの引き量でストローク速度を調整できます。
※本製品は安全のため、 手を離したら機械が停止する構造となっております。

図６．始動と停止



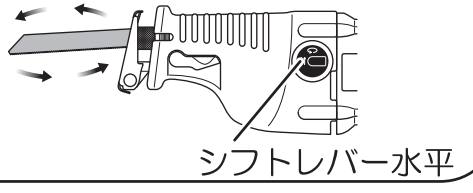
●オービタルの切替え
本製品は、オービタル機構の切替えができます。
①図７のようにシフトレバーを垂直にすると、金属切断用の直線運動になります。

図７．往復運動



②図８のようにシフトレバーを水平にすると、木材切断用のオービタル運動になります。

図８．オービタル運動



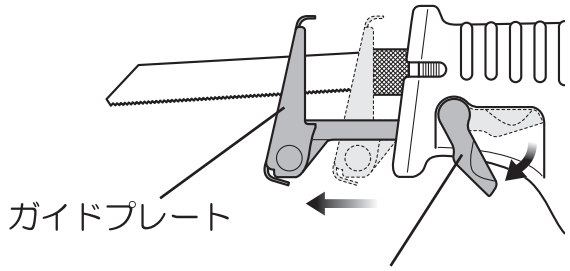
●ガイドプレートの調整

図９のガイドプレートは切断中の案内として使用します。

切断する材料の巾に合わせてガイドプレートを前後に調整（のこ刃の飛び出し長さを調整）できます。

ガイドプレート調整レバーを緩め、ガイドプレートを前後に調整後、固定してください。

図９．ガイドプレートの調整

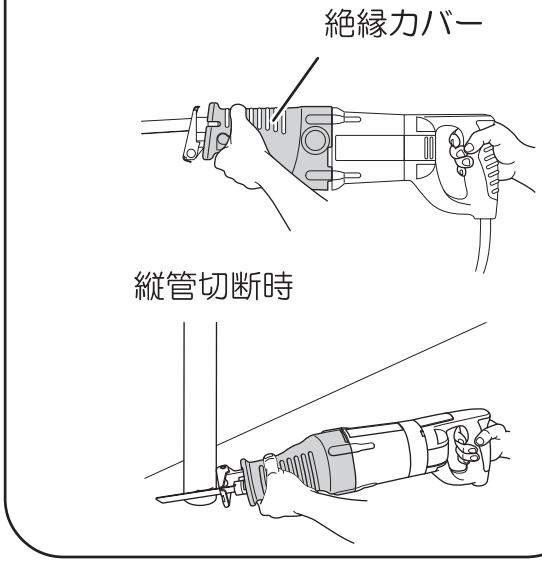


●本機の持ち方

感電を防止するため、図１０のように絶縁カバーの上から本体を保持してください。

※本機は二重絶縁構造となっております。

図１０．本機の持ち方



●切断方法

①加工物の材質や厚さに適したのこ刃を用意してください。のこ刃の選定は本取扱説明書の「別販売品」（P6）を参照してください。

②加工物はバイス等で確実に固定してください。

③加工物に本機のガイドプレートを当てた状態で、 スイッチを引いてください。

※スイッチの引く量でのこ刃のストローク速度を調整できます。

④本体を前方に軽く押し付け切断してください。

※絶対に無理な力は加えないでください。

●金属切断時の注意点（図１１）

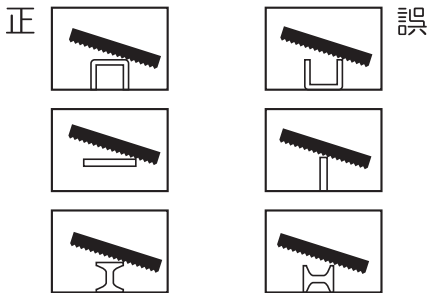
アングル、H鋼、I鋼、チャンネル等を切断する場合は、できるだけ多くの刃が加工物に接触する面上で切断を開始してください。

※接触面が少ないと刃が欠ける恐れがあります。

※ポケットカット（窓空け切断）の場合は、まずドリル等で下穴を各角にあけてから、切断を開始してください。

※加工物の表面に切削油を塗布すると、 のこ刃の寿命が延びます。

図１１．金属切断時の注意点



保守 ・ 点検

⚠ 注意

本機を分解するには専用工具が必要となります。
分解は専用工場、 または弊社にご用命ください。
本機を改造しないでください

1． 清掃

プラスチック部分はやわらかい布に中性洗剤等を湿らせて清掃してください。

※ガソリン ・ シンナー等の溶剤を使用すると表面をいためます。

2． のこ刃

のこ刃の切れ味が悪くなると、モータに負荷がかかり、また作業能率も落ちます。早めに交換してください。

3． 切りくず

のこ刃取付け周辺部はこまめに切りくずなどを取り除いてください。

※切りくずがたまってくると、 のこ刃の動きを妨げ、 モータに異常な負荷がかかることがあります。

4． カーボンブラシ

約１００時間使用（残り約６mm）後、ハンドル部を分解してカーボンブラシを新品と交換してください。（コードNo.P874289）

●お客様メモ

後日のために記入しておいてください。
お問い合わせや部品のご用命の際にお役に立ちます。

製造番号　：

購入年月日　：　　年　　月

お買い求めの販売店　：

Asada
アサダ株式会社

本　　社　名古屋市北区上飯田西町 3-60　☎(052)911-7165

東 京 支 店　☎(03)3635-2511　さいたま営業所　☎(048)653-4121
名古屋支店　☎(052)911-7161　横浜営業所　☎(045)441-4331
大 阪 支 店　☎(06)6743-3991　広島営業所　☎(082)238-1277
札幌営業所　☎(011)704-4391　福岡営業所　☎(092)474-4137
仙台営業所　☎(022)258-6811

海外事業所
アサダ・タイランド社　（バ ン コ ク）
台湾浅田股份有限公司　（台　　北）
アサダ・アーロンコ マシナリー社（ケアラルンプール）
上海浅田進出口有限公司　（上　　海）
アサダトレーディング USA（オレゴン州・ユージン）

工　場
犬山工場　（愛知県・犬山市）
第一精工株式会社　（松 阪 市）
アサダ・マシナリー社（バンコク）

URL　http://www.asada.co.jp　　E-mail:sales@asada.co.jp

PRINT No. 0805002TY
コードＮｏ．P638516